普通形圧力計

General Industrial Pressure Gauges

概　要

JIS B 7505-1999ブルドン管式圧力計に対応しています。ブルドン管の弾性変形（動き）を指針に伝える構造の圧力計で、構造が簡単なため取扱いが容易です。また広い圧力範囲の測定が行え、幅広い分野で使用されています。

特　長

- 圧力指示の読取りが容易で、取扱いも簡単です。
- 圧力計測範囲が広く、また耐食性を要求される場合にも対応できます。

※圧力計を選定される際は、その性能を十分発揮できるよう、常用使用圧力が圧力レンジの30～65%範囲内で使われるように圧力レンジを選定して下さい。また記載の接液部材質が測定する気体・液体に適合したものであることをご確認下さい。
※酸素用にご使用の場合は、禁油の旨ご指定下さい。
アセチレン用にご使用の場合は、耐食用途用で且つ、禁油の旨ご指定下さい。

製作仕様1

測定流体：
気体又は液体

大きさ：
φ 60 （モデル：AA□□），φ 75 （モデル：AC□□）
φ100（モデル：AE□□），φ150（モデル：AG□□）
φ200（モデル：AJ□□）

形　状：
立　形 … A枠
B枠（取付穴）、C枠
埋込形 … D枠（取付金具、取付穴）

接続ネジ：テクニカルシート「JIS管用ねじ」資料を参照下さい。
G1／4B（PF），G3／8B（PF），G1／2B（PF），1／2NPT
R1／4（PT），R3／8（PT），R1／2（PT）
※記載のない接続ネジについては、お問合わせ下さい。

接液部材質：
接液部とは測定流体（気体・液体）が接する部分の総称で、ブルドン管・株がその主なるものです。

用途	株	ブルドン管
一般用	CAC203, C3604BD SUS316又はSCS14 （圧力レンジにより異なります。）	C6872T又はSUS316 （圧力レンジ, 性能により異なります。）
アンモニア用 耐食用	SUS316又はSCS14	SUS316

圧力レンジ：
0～40kPa → 0～100MPa
−0.1～0 → −0.1～2.5MPa
※詳細は製作仕様の欄を参照下さい。

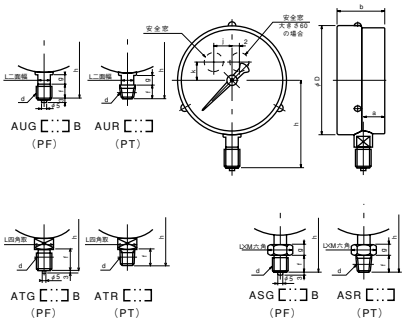
精　度：
±1.6% F.S.（JIS規格品）
±1.5% F.S.（旧JIS規格相当品）
ご指定により±1.0% F.S.も製作致します。
（φ100、φ150、φ200で圧力レンジ0.1MPa以上の場合）

製作仕様2

形状・外形寸法：

立　形

A 枠…圧力配管に株を直接取付けるもので、自立するタイプです。

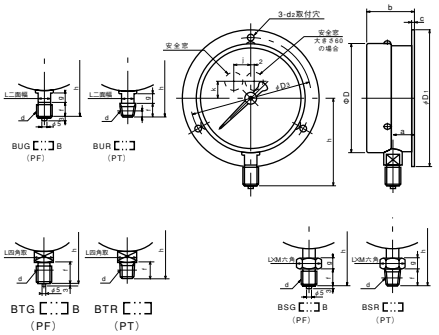


大きさ	接続部形状	d	D	a	b	j	k	f	g	L	M	h	対応モデル
60	T	G1／4B R1／4	65	11.5	32	—	8	16	—	17	—	58	AA10−1□□
75	U	G3／8B R3／8	78	16	40	15	10	18	12	14	—	70	AC10−1□□
100	U	G3／8B R3／8	103	20	45	20	10	18	12	14	—	82	AE10−1□□
	S	G1／2B R1／2						20	12	24	27.7	96	
150	U	G3／8B R3／8	153	20	50	20	10	18	12	14	—	110	AG10−1□□
	S	G1／2B R1／2						20	12	24	27.7	125	

質　量：

大きさ	質量（g）
60	約　200
75	400
100	600
150	900
200	1200

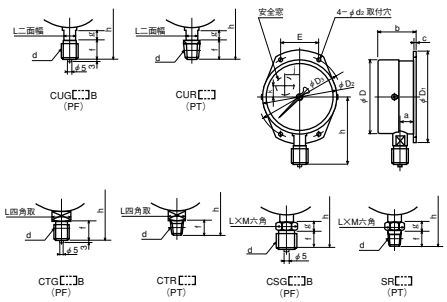
B 枠…後ろに取付板があり、パネルに取付けて固定します。



大きさ	接続部形状	d	D	D_1	D_3	a	b	c	d_2	j	k	f	g	L	M	h	対応モデル
60	T	G1／4B R1／4	65	80	72	11.5	32	2	4.5	—	8	16	—	17	—	58	AA10−2□□
75	U	G3／8B R3／8	78	98	88	16	40	2	4.5	15	10	18	12	14	—	70	AC10−2□□
100	U	G3／8B R3／8	103	128	115	20	45	2.5	5.5	20	10	18	12	14	—	82	AE10−2□□
	S	G1／2B R1／2										20	12	24	27.7	96	
150	U	G3／8B R3／8	153	178	165	20	50	2.5	5.5	20	10	18	12	14	—	110	AG10−2□□
	S	G1／2B R1／2										20	12	24	27.7	125	
200	U	G1／2B R1／2	204	235	220	24	58.5	2.5	5.5	20	10	20	15	17	—	152	AJ10−2□□

壁面取付の場合、安全窓作動用の逃げ穴（φ25）を安全窓寸法位置に加工して下さい。

C 枠…後ろに取付板があり、パネルに取付けて固定します。

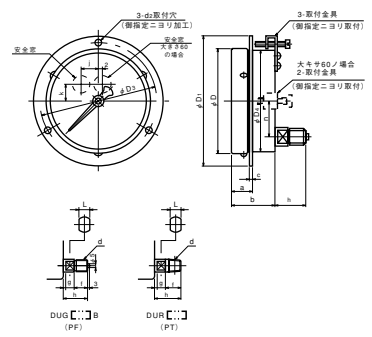


大きさ	接続部形状	d	D	D_1	D_2	D_3	E	a	b	c	d_2	j	k	f	g	L	M	h	対応モデル
60	T	G1／4B R1／4	65	80	65	72	30	11.5	32	2	4.5	—	8	16	—	17	—	58	AA10−8□□
75	U	G3／8B R3／8	78	98	79	88	40	16	40	2	4.5	15	10	18	12	14	—	70	AC10−8□□
100	U	G3／8B R3／8	103	128	105	115	50	20	45	2.5	5.5	20	10	18	12	14	—	82	AE10−8□□
	S	G1／2B R1／2												20	12	24	27.7	96	
150	U	G3／8B R3／8	153	178	155	165	76	20	50	2.5	5.5	20	10	18	12	14	—	110	AG10−8□□
	S	G1／2B R1／2												20	12	24	27.7	125	

壁面取付の場合、安全窓作動用の逃げ穴（φ25）を安全窓寸法位置に加工して下さい。

埋込形

D 枠…パネルに埋込み、ネジもしくは金具により取付けるタイプです。



大きさ	パネルカット寸法	接続部形状	d	D	D_1	D_3	D_4	a	b	c	d_2	n	j	k	f	g	L	h	対応モデル
60	65	U	G1／4B R1／4	65	80	72	64	14	32	2	4.5	20	—	8	16	10	12	28	AA15−□□□
75	78	U	G3／8B R3／8	78	98	88	77	18.5	40	2	4.5	25	15	10	18	12	14	30	AC15−□□□
100	103	U	G3／8B R3／8	103	128	115	102	21	45	2.5	5.5	35	20	10	18	12	14	30	AE15−□□□
		U	G1／2B R1／2												20	12	17	32	
150	154	U	G3／8B R3／8	153	178	165	152	24	50	2.5	5.5	55	20	10	18	12	14	30	AG15−□□□
		U	G1／2B R1／2												20	12	17	32	
200	205	U	G1／2B R1／2	204	235	220	203	18.5	50	3	5.5	55	20	10	20	12	17	32	AJ15−□□□

製作仕様 3

製作仕様及び付加仕様：

安全窓：

安全窓は、万一、ブルドン管が破裂した場合、内圧を安全窓から開放し、ガラスの破壊を防止します。

注意事項　正常に機能させるため、10mm以上の空間を設け取付けて下さい。また、窓穴及び栓に手を加えたり、これをふさぐようなことはしないで下さい。

指　針：

標準のほかに、ゼロ調指針があります。置針（最高圧用）、設置針（目安用）を付加する場合は、選択仕様で指定して下さい。

置針仕様

製作可能範囲：φ60～φ200
圧力計：0.2MPa以上
連成計：−0.1～0.1MPa以上
真空計：製作不可

設置針仕様

φ60のみ外部調整式
標準仕様は目盛板カシメ仕様

ガラス：

標準：無機ガラス又は有機ガラス（10MPa以上、ただしH・HV仕様除く）

その他に、強化ガラス、無反射ガラス、曇り止めガラス等の特殊ガラスが選択可能です。

性　能：

普通形（標準）、蒸気用普通形（M）、耐熱形（H）、耐振形（V）、蒸気用耐振形（MV）、耐熱耐振形（HV）

＊用途の区分はJISB7505ブルドン管圧力計に準拠する。

処　理：

禁油・禁水処理…接液部に油脂類、または水分の残留がないように製作・処理します。

指　定：（オプション）

外装指定…標準色以外の場合、ご指定下さい。

接着方法：

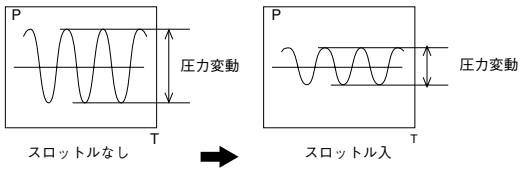
接液部の接着には、はんだ付、銀ろう付又はTIG溶接があります。

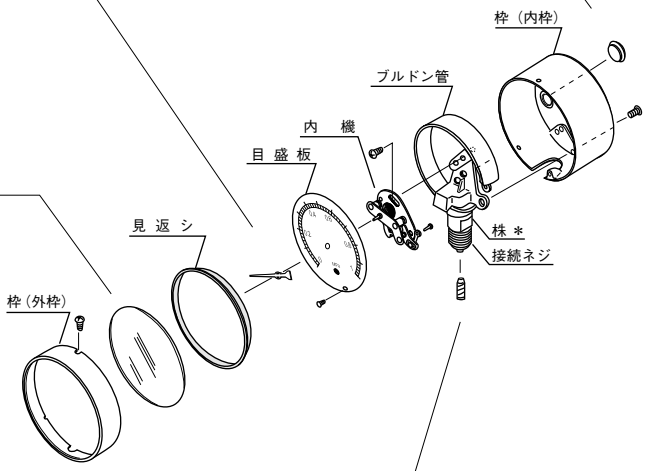
はんだ付…黄銅系材質の接着に用います。
銀ろう付…黄銅系材質とステンレス材質の接着に用います。
TIG溶接…ステンレス材質同士の接着に用います。

脈動圧：

圧力発生装置のポンプ特性等により起こる、圧力の上下変動の総称であり圧力計にとっては非常に有害です。

［スロットル効果］

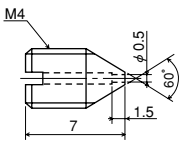




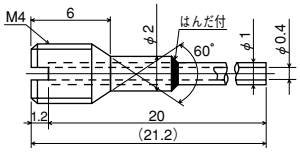
スロットル：（オプション）

脈動圧がある場合、これを緩衝させるために、使用するもので圧力導入孔に装着します。次のモデルより選定して下さい。

FS10-011，FS10-081（パイプ付），耐食用 FS10-013



形　番	材　質
FS10−011	C3604BD
FS10−013（耐食用）	SUS316



形　番	材　質
FS10−081（パイプ付）	C3604BD（パイプ：C1100T）

＊株：

圧力計を固定するためのスパナ掛けの形状でU株：二面取り、T株：四角、S株：六角があります。

ケース外装ケース材質

ケース外装：黒色（標準色）

ケース材質：内枠……アルミ合金
外枠……鉄板

製作仕様 4

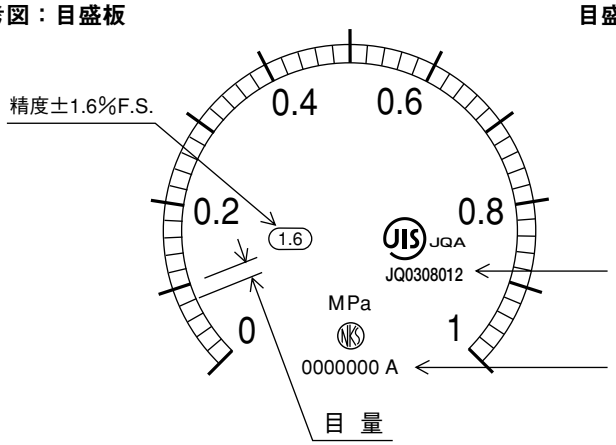
目量（最小目盛）：

目盛は圧力レンジ及び大きさによりその分割数が異なり、目量は下表の通りです。

	圧力レンジ (MPa)	大きさ・精度									
		φ60		φ75		φ100・150			φ200		
		JIS		JIS		JIS			JIS		
		1.6%	1.5%	1.6%	1.5%	1.6%	1.0%	1.5%	1.6%	1.0%	1.5%
圧力計	0 ～ 40kPa	—	—	—	2	1	—	1	1	—	1
	～ 0.05	—	—	—	0.002	—	—	0.001	—	—	0.001
	～ 0.06	—	—	—	—	0.001	—	—	0.001	—	—
	～ 0.1	0.002	0.005	0.002	0.005	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
	～ 0.16	0.005	—	0.005	—	0.005	0.002	—	0.005	0.002	—
	～ 0.2	—	0.01	—	0.01	—	—	0.005	—	—	0.005
	～ 0.25	0.005	—	0.005	—	0.005	0.005	—	0.005	0.005	—
	～ 0.3	—	0.01	—	0.01	—	—	0.01	—	—	0.01
	～ 0.4	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01	0.005	0.01	0.01	0.005	0.01
	～ 0.6	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02	0.01	0.01	0.02
	～ 1	0.02	0.05	0.02	0.05	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	～ 1.5	—	0.05	—	0.05	—	—	0.05	—	—	0.05
	～ 1.6	0.05	—	0.05	—	0.05	0.02	—	0.05	0.02	—
	～ 2	—	0.1	—	0.1	—	—	0.05	—	—	0.05
	～ 2.5	0.05	0.1	0.05	0.1	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
	～ 3.5	—	0.1	—	0.1	—	—	0.1	—	—	0.1
	～ 4	0.1	—	0.1	—	0.1	0.05	—	0.1	0.05	—
	～ 5	—	0.2	—	0.2	—	—	0.1	—	—	0.1
	～ 6	0.1	—	0.1	—	0.1	0.1	—	0.1	0.1	—
	～ 7	—	0.2	—	0.2	—	—	0.2	—	—	0.2
	～ 10	0.2	0.5	0.2	0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
	～ 15	—	0.5	—	0.5	—	—	0.5	—	—	0.5
	～ 16	0.5	—	0.5	—	0.5	0.2	—	0.5	0.2	—
	～ 25	0.5	1	0.5	1	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
	～ 35	—	—	—	1	—	—	1	—	—	1
	～ 40	—	—	1	—	1	0.5	—	1	0.5	—
	～ 50	—	—	—	2	—	—	1	—	—	1
	～ 60	—	—	—	—	1	1	—	1	1	—
	～ 70	—	—	—	—	—	—	2	—	—	2
	～100	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2
真空計	−0.1 ～ 0	0.002	0.005	0.002	0.005	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002
連成計	−0.1 ～ 0.1	0.005	0.01	0.005	0.01	0.005	0.002	0.005	0.005	0.002	0.005
	～ 0.16	0.005	—	0.005	—	0.005	0.005	—	0.005	0.005	—
	～ 0.2	—	0.01	—	0.01	—	—	0.01	—	—	0.01
	～ 0.25	0.01	—	0.01	—	0.01	0.005	—	0.01	0.005	—
	～ 0.3	—	0.02	—	0.02	—	—	0.01	—	—	0.01
	～ 0.4	0.01	0.02	0.01	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	～ 0.6	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.01	0.02	0.02	0.01	0.02
	～ 1	0.02	0.05	0.02	0.05	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02
	～ 1.5	—	0.05	—	0.05	—	—	0.05	—	—	0.05
	～ 1.6	0.05	—	0.05	—	0.05	0.02	—	0.05	0.02	—
	～ 2	—	0.1	—	0.1	—	—	0.05	—	—	0.05
	～ 2.5	0.05	0.1	0.05	0.1	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05

※ ■ 内のレンジ及び大きさの製品が型式承認品です。

参考図：目盛板



目盛指定：（オプション）

容量目盛、二重目盛（圧力と圧力以外）、記入文字、サークル塗り等の目盛指定はオプションとして製作致します。

JISマークの下にJIS認証番号 JQ0308012が入ります。

器番の横にアルファベットで製造月が入ります。
（A：1月～L：12月）
成績表等には器番のみの記載となります。

型式承認

検定をご要求の製品について：

弊社は平成 8 年11月 1 日より、**製作仕様4** に記載した圧力レンジ・大きさの圧力計について型式承認を受け、又指定製造事業者の資格を取得致しました。これにより、自主検査をすることにより、従来の検定と同じ効果が得られることになりました。
また、自主検査合格品には従来の「検定証印」に代わる「基準適合証印」を表示しております。

型式承認番号：

ブルドン管材質が黄銅　X951
ブルドン管材質がSUS　X9618

指定製造事業者番号：

272001

形番構成　ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい。

モデルNo.

A	A	1	□	—	□	□	□	—	□	□	□	□	□	□	□	×	×	×	□	□
普通形圧力計（φ60）					①	②	③		④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

形番			選択仕様	付加仕様（オプション）
モデル	0	立形		
	5	埋込形		
①形状		立形	埋込形	
	1	A枠	D枠（取付金具）	
	2	B枠（取付穴）	D枠（取付穴）	
	8	C枠	―――	
②接続ネジ	2	G1／4B（T株）　AA15はU株		
	5	G1／4B（U株）　AA10のみ		
	7	R1／4		
		その他指定		
③接液部材質	1	一般用		
	2	アンモニア用　SUS製		
	3	耐食用　SUS製		
④圧力レンジ（MPa）（ご注文に際してはレンジと単位を別途ご指定下さい。）	2	−0.1〜0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5　連成計		
	3	−0.1〜0、0〜0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5、3.5		
	4	0〜4、5、6、7、10		
	5	0〜15、16、25		
⑤性能	0	標準		
	A	M：蒸気用		
	C	V：耐振形		
	D	MV：蒸気用耐振形		
⑥指針	0	標準		
	2	ゼロ調指針（バネ式）　検定不可		
	5	置針		
	6	設置針		
⑦ガラス	0	標準		
	2	強化ガラス		
	3	無反射ガラス		
	6	曇り止めコート		
		その他指定		
⑧処理	0	ナシ		
	1	禁油処理		
	2	禁水処理		
	3	禁油・禁水処理		
⑨スロットル	0	ナシ		
	1	FS10−011又は耐食用FS10−013		
	3	FS10−081（パイプ付）		
⑩その他付加仕様	0	ナシ		
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 検定指定、目盛指定「注1」、外装指定		
⑭区分	J	JIS品　精度±1.6%F.S.		
	X	JIS以外品		
⑮ドキュメント	0	ナシ		
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 提出図、取扱説明書、検査要領書 ミルシート、検査成績表（1個1部） 検査・トレサビリティ証明書、立会検査		

③接液部材質

	用　途	株	ブルドン管	接着方法
1	一般用	圧力レンジ35MPa以下：CAC203 但しAA10のみC3604BD	圧力レンジ3.5MPa以下： ・普通形、耐振形 C6872T ・蒸気用普通形、耐熱形 蒸気用耐振形、耐熱耐振形 SUS316	黄銅同士の場合はんだ付 黄銅とSUS316の組合わせは銀ろう付
	（50MPa以上は製作不可）	圧力レンジ35MPaを超える場合：SUS316又はSUS316鋳鋼品（SCS14）	圧力レンジ3.5MPaを超える場合：SUS316	SUS316同士の場合にはTIG溶接
2	アンモニア用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接
3	耐食用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接

＊SUS316はAA10のみ

※C枠（A□10-8□□），接続ネジG1／4B（A□10-□5□）は型式承認品ではありません。

「製作範囲」
「注1」目盛指定：容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り

※仕様項目がない場合は、Xをご指定下さい。

普通形圧力計

形番構成　ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい。

モデルNo.

A	C	1	□	—	□	□	□	—	□	□	□	□	□	□	□	×	×	×	□	□
普通形圧力計（φ75）					①	②	③		④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

形番			選択仕様	付加仕様（オプション）
モデル	0	立形		
	5	埋込形		

①形状		立形	埋込形
	1	A枠	D枠（取付金具）
	2	B枠（取付穴）	D枠（取付穴）
	8	C枠	―――

②接続ネジ	2	G1／4B
	3	G3／8B（U株）
	5	G3／8B（T株）　AC10のみ
	7	R1／4
	8	R3／8
		その他指定

③接液部材質	1	一般用	40MPa以上は不可
	2	アンモニア用	SUS製
	3	耐食用	SUS製

（ご注文に際してはレンジと単位を別途ご指定下さい。）

④圧力レンジ（MPa）	1	0～40kPa、0.05
	2	−0.1～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5　連成計
	3	−0.1～0、0～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5、3.5
	4	0～4、5、6、7、10
	5	0～15、16、25、35
	6	0～40、50

⑤性能	0	標準
	A	M：蒸気用
	C	V：耐振形
	D	MV：蒸気用耐振形

⑥指針	0	標準
	1	ゼロ調指針（歯車式）　検定不可
	2	ゼロ調指針（バネ式）　検定不可
	5	置針
	6	設置針

⑦ガラス	0	標準
	2	強化ガラス
	3	無反射ガラス
	6	曇り止めコート
		その他指定

⑧処理	0	ナシ
	1	禁油処理
	2	禁水処理
	3	禁油・禁水処理

⑨スロットル	0	ナシ
	1	FS10−011又は耐食用FS10−013
	3	FS10−081（パイプ付）

⑩その他付加仕様	0	ナシ
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 検定指定、目盛指定「注1」、外装指定

⑭区分	J	JIS品　精度±1.6%F.S.
	X	JIS以外品

⑮ドキュメント	0	ナシ
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 提出図、取扱説明書、検査要領書 ミルシート、検査成績表（1個1部） 検査・トレサビリティ証明書、立会検査

③接液部材質

	用途	株	ブルドン管	接着方法
1	一般用 （50MPa以上は製作不可）	圧力レンジ35MPa以下：CAC203 但しAA10のみC3604BD 圧力レンジ35MPaを超える場合：SUS316又はSUS316鋳鋼品（SCS14）	圧力レンジ3.5MPa以下： ・普通形、耐振形 C6872T ・蒸気用普通形、耐熱形 蒸気用耐振形、耐熱耐振形 SUS316 圧力レンジ3.5MPaを超える場合：SUS316	黄銅同士の場合はんだ付 黄銅とSUS316の組合わせは銀ろう付 SUS316同士の場合にはTIG溶接
2	アンモニア用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接
3	耐食用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接

＊SUS316はAA10のみ

※C枠（A□10-8□□），接続ネジG3／8B（A□10-□5□）は型式承認品ではありません。

「製作範囲」
「注1」目盛指定：容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り

※仕様項目がない場合は、Xをご指定下さい。

形番構成　ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい。

モデルNo.

A	E	1	□	—	①	②	③	—	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮
			普通形圧力計（φ100）													×	×	×		

形番			選択仕様	付加仕様（オプション）
モデル	0	立形		
	5	埋込形		

①形状		立形	埋込形
	1	A枠	D枠（取付金具）
	2	B枠（取付穴）	D枠（取付穴）
	8	C枠	―――

②接続ネジ				
	3	G3／8B（U株）	8	R3／8
	4	G1／2B	9	R1／2
	6	1／2NPT		その他指定

③接液部材質			
	1	一般用	40MPa以上は不可
	2	アンモニア用	SUS製
	3	耐食用	SUS製

（ご注文に際してはレンジと単位を別途ご指定下さい。）

④圧力レンジ（MPa）		
	1	0～40kPa、0～0.05、0.06
	2	−0.1～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5　連成計
	3	−0.1～0、0～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5、3.5
	4	0～4、5、6、7、10
	5	0～15、16、25、35
	6	0～40、50、60、70
	7	0～100

⑤性能		
	0	標準
	A	M：蒸気用
	B	H：耐熱形
	C	V：耐振形
	D	MV：蒸気用耐振形
	E	HV：耐熱耐振形
	3	精度：±1.0%F.S.（0.1MPa以上）

⑥指針		
	0	標準
	1	ゼロ調指針（歯車式）　検定不可
	2	ゼロ調指針（バネ式）　検定不可
	5	置針
	6	設置針

⑦ガラス		
	0	標準
	2	強化ガラス
	3	無反射ガラス
	6	曇り止めコート
		その他指定

⑧処理		
	0	ナシ
	1	禁油処理
	2	禁水処理
	3	禁油・禁水処理

⑨スロットル		
	0	ナシ
	1	FS10−011又は耐食用FS10−013
	3	FS10−081（パイプ付）

⑩その他付加仕様		
	0	ナシ
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 検定指定、目盛指定「注1」、外装指定

⑭区分		
	J	JIS品　精度±1.6%F.S.
	X	JIS以外品

⑮ドキュメント		
	0	ナシ
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 提出図、取扱説明書、検査要領書 ミルシート、検査成績表（1個1部） 検査・トレサビリティ証明書、立会検査

③接液部材質

	用途	株	ブルドン管	接着方法
1	一般用（50MPa以上は製作不可）	圧力レンジ35MPa以下：CAC203 但しAA10のみC3604BD 圧力レンジ35MPaを超える場合：SUS316又はSUS316鋳鋼品（SCS14）	圧力レンジ3.5MPa以下： ・普通形、耐振形　C6872T ・蒸気用普通形、耐熱形 蒸気用耐振形、耐熱耐振形　SUS316 圧力レンジ3.5MPaを超える場合：SUS316	黄銅同士の場合はろう付 黄銅とSUS316の組合わせは銀ろう付 SUS316同士の場合にはTIG溶接
2	アンモニア用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接
3	耐食用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接

＊SUS316はAA10のみ

※C枠（A□10-8□□），接続ネジG3／8B（A□10-□5□）は型式承認品ではありません。

「製作範囲」
「注1」目盛指定：容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り

※仕様項目がない場合は、Xをご指定下さい。

普通形圧力計

形番構成　ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい。

モデルNo.

A	G	1	□	—	□	□	□	—	□	□	□	□	□	□	□	×	×	×	□	□
普通形圧力計（φ150）					①	②	③		④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

形番			選択仕様	付加仕様（オプション）
モデル	0	立形		
	5	埋込形		

①形状		立形	埋込形
	1	A枠	D枠（取付金具）
	2	B枠（取付穴）	D枠（取付穴）

②接続ネジ		
	3	G3／8B
	4	G1／2B
	6	1／2NPT
	8	R3／8
	9	R1／2
		その他指定

③接液部材質			
	1	一般用	40MPa以上は不可
	2	アンモニア用	SUS製
	3	耐食用	SUS製

（ご注文に際してはレンジと単位を別途ご指定下さい。）

④圧力レンジ（MPa）		
	1	0～40kPa、0～0.05、0.06
	2	−0.1～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5　連成計
	3	−0.1～0、0～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5、3.5
	4	0～4、5、6、7、10
	5	0～15、16、25、35
	6	0～40、50、60、70
	7	0～100

⑤性能				
	0	標準	D	MV：蒸気用耐振形
	A	M：蒸気用	E	HV：耐熱耐振形
	B	H：耐熱形	3	精度：±1.0%F.S.（0.1MPa以上）
	C	V：耐振形		

⑥指針		
	0	標準
	1	ゼロ調指針（歯車式）　検定不可
	2	ゼロ調指針（バネ式）　検定不可
	5	置針
	6	設置針

⑦ガラス		
	0	標準
	2	強化ガラス
	3	無反射ガラス
	6	曇り止めコート
		その他指定

⑧処理		
	0	ナシ
	1	禁油処理
	2	禁水処理
	3	禁油・禁水処理

⑨スロットル		
	0	ナシ
	1	FS10−011又は耐食用FS10−013
	3	FS10−081（パイプ付）

⑩その他付加仕様		
	0	ナシ
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 検定指定、目盛指定「注1」、外装指定

⑭区分		
	J	JIS品　精度±1.6%F.S.
	X	JIS以外品

⑮ドキュメント		
	0	ナシ
	1	アリ （ご希望のものを別途ご指示下さい。） 提出図、取扱説明書、検査要領書 ミルシート、検査成績表（1個1部） 検査・トレサビリティ証明書、立会検査

③接液部材質

	用　途	株	ブルドン管	接着方法
1	一般用 （50MPa以上は製作不可）	圧力レンジ35MPa以下： CAC203 但しAA10のみC3604BD 圧力レンジ35MPaを超える場合：SUS316又は SUS316鋳鋼品（SCS14）	圧力レンジ3.5MPa以下： ・普通形、耐振形 C6872T ・蒸気用普通形、耐熱形 蒸気用耐振形、耐熱耐振形 SUS316 圧力レンジ3.5MPaを超える場合：SUS316	黄銅同士の場合は はんだ付 黄銅とSUS316の組合わせは 銀ろう付 SUS316同士の場合には TIG溶接
2	アンモニア用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接
3	耐食用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接

＊SUS316はAA10のみ

「製作範囲」
「注1」目盛指定：容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り

※仕様項目がない場合は、Xをご指定下さい。

形番構成　ご用命に際しては、形番、各仕様及び圧力レンジをご指定下さい。

モデルNo.

A J 1	□	—	□	□	□	—	□	□	□	□	□	□	□	×	×	×	□	□
普通形圧力計（φ200）			①	②	③		④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬	⑭	⑮

形番			選択仕様	付加仕様（オプション）
モデル	0	立形		
	5	埋込形		
①形状		立形	埋込形	
	1	―――	D枠（取付金具）	
	2	B枠（取付穴）	D枠（取付穴）	
②接続ネジ	4	G1／2B		
	6	1／2NPT		
	9	R1／2		
		その他指定		
③接液部材質	1	一般用	40MPa以上は不可	
	2	アンモニア用	SUS製	
	3	耐食用	SUS製	
④圧力レンジ（MPa）（ご注文に際してはレンジと単位を別途ご指定下さい。）	1	0～40kPa、0～0.05、0.06		
	2	−0.1～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5　連成計		
	3	−0.1～0、0～0.1、0.16、0.2、0.25、0.3、0.4、0.6、1、1.5、1.6、2、2.5、3.5		
	4	0～4、5、6、7、10		
	5	0～15、16、25、35		
	6	0～40、50、60、70		
	7	0～100		
⑤性能	0	標準		
	A	M：蒸気用		
	3	精度：±1.0%F.S.（0.1MPa以上）		
⑥指針	0	標準		
	1	ゼロ調指針（歯車式）		
	2	ゼロ調指針（バネ式）		
	5	置針		
	6	設置針		
⑦ガラス	0	標準		
	2	強化ガラス		
	3	無反射ガラス		
		その他指定		
⑧処理	0	ナシ		
	1	禁油処理		
	2	禁水処理		
	3	禁油・禁水処理		
⑨スロットル	0	ナシ		
	1	FS10−011又は耐食用FS10−013		
	3	FS10−081（パイプ付）		
⑩その他付加仕様	0	ナシ		
	1	アリ（ご希望のものを別途ご指示下さい。）目盛指定「注1」、外装指定		
⑭区分	J	JIS品　精度±1.6%F.S.		
	X	JIS以外品		
⑮ドキュメント	0	ナシ		
	1	アリ（ご希望のものを別途ご指示下さい。）提出図、取扱説明書、検査要領書 ミルシート、検査成績表（1個1部） 検査・トレサビリティ証明書、立会検査		

③接液部材質

	用　途	株	ブルドン管	接着方法
1	一般用（50MPa以上は製作不可）	圧力レンジ35MPa以下：CAC203 但しAA10のみC3604BD 圧力レンジ35MPaを超える場合：SUS316又はSUS316鋳鋼品（SCS14）	圧力レンジ3.5MPa以下： ・普通形、耐振形 C6872T ・蒸気用普通形、耐熱形 蒸気用耐振形、耐熱耐振形 SUS316 圧力レンジ3.5MPaを超える場合：SUS316	黄銅同士の場合はろう付 黄銅とSUS316の組合わせは銀ろう付 SUS316同士の場合にはTIG溶接
2	アンモニア用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接
3	耐食用	＊SUS316又はSCS14	SUS316	TIG溶接

＊SUS316はAA10のみ

※大きさφ200（AJ10・AJ15）は型式承認品ではありません。

「製作範囲」
「注1」目盛指定：容量目盛、二重目盛、記入文字、サークル塗り

※仕様項目がない場合は、Xをご指定下さい。